

Donaldson[®]
Torit[®]

Downflo[®] Ambient

DFA-8

Manual de instalación, operación y mantenimiento

Hoja de instrucciones complementaria de referencia - SIS AG8321301



Este manual contiene precauciones específicas relacionadas con la seguridad de los trabajadores. La imagen de alerta de peligro indica instrucciones y advertencias relacionadas con la seguridad en este manual. NO instale, opere ni realice tareas de mantenimiento en este colector sin antes leer y comprender las instrucciones, precauciones y advertencias que se indican en este manual.

Traducido del inglés

IOM AG8627411 (SPM)
Revisión 0

NOTAS IMPORTANTES

Este manual se proporciona como ayuda para la instalación, operación y mantenimiento del colector adquirido. Lea el manual antes de instalar, operar o realizar mantenimiento en el colector, ya que contiene precauciones específicas para la seguridad del operador. Es responsabilidad del propietario asegurarse de que este manual esté disponible para los instaladores, operadores y personal de mantenimiento que trabajen con este colector. Este manual es propiedad del dueño del equipo y debe quedar con el colector una vez finalizada la instalación. NO opere este colector sin antes leer y entender las instrucciones y advertencias que se indican en este manual.

Para obtener copias adicionales del manual, contáctese con Donaldson Torit.



El símbolo de Alerta de seguridad indica una situación peligrosa que, de no evitarse, puede ocasionar daños graves o la muerte. Obedezca todos los mensajes de seguridad que acompañan a este símbolo para evitar posibles lesiones o la muerte. Los posibles peligros se explican en los mensajes de texto asociados.

AVISO

El símbolo de Aviso indica una situación potencial o práctica que no se espera que genere lesiones personales, pero que si no se evita, puede causar daños al equipo.

Índice

NOTAS IMPORTANTES	i
1 Comunicado de seguridad	1
2 Descripción del producto	3
Equipos estándar	3
Opciones y accesorios	4
3 Operación	5
4 Servicio del producto	7
Disposición del polvo	7
Reemplazo del filtro	8
Reemplazo del yugo	9
Componentes de aire comprimido	9
Reparación de la válvula de diafragma	10
Reparación de la válvula solenoide	10
Reemplazo del ventilador y el motor	11
Resolución de problemas	12
Apéndice A - Instalación.....	13
Instalación.....	14
Instalación de aire comprimido	17
Cableado eléctrico	17
Instalación del temporizador de estado sólido.....	17
Control del ventilador.....	20
Limpieza de controles y sensores	20
Opciones y accesorios.....	20
Válvula de descarga de aire comprimido	20
Acoplamiento de rociador	20
Puesta en marcha/Puesta en servicio	21
Desmantelamiento.....	22
Información del producto	23
Notas de servicio	23
Garantía de Donaldson Industrial Air Filtration.....	24

1

Comunicado de seguridad



El funcionamiento incorrecto de los colectores de polvo y los sistemas de control de polvo puede propiciar condiciones en el área o en las instalaciones de trabajo que pueden ocasionar daños graves a personas, a los productos o las instalaciones. Todos los equipos de recolección de polvo deben ser usados solo para su propósito previsto y deben seleccionarse y dimensionarse adecuadamente para tal uso.

Los encargados de los procesos tienen responsabilidades muy importantes relacionadas con la identificación y el tratamiento de los peligros potenciales de sus procesos. Cuando existe la posibilidad de manejar polvo combustible en un proceso, el encargado del proceso debe incluir los riesgos de combustión en sus actividades de gestión de riesgos y debe cumplir con los códigos y normas aplicables relacionados con el polvo combustible.

La instalación eléctrica debe ser realizada por un electricista calificado.

Este equipo no está diseñado para soportar conductos, tuberías o servicios eléctricos del sitio. Todos los conductos o servicios eléctricos deben contar con el soporte adecuado para evitar lesiones y/o daños a la propiedad.

La selección del sitio debe tener en cuenta el viento, la zona sísmica y otras condiciones de carga.

El equipo puede alcanzar niveles de presión sonora máxima superiores a 80 dB (A). Los niveles de ruido se deben considerar al seleccionar la ubicación del colector.

La mayoría de los polvos presentan riesgos de seguridad y salud para los que se deben tomar precauciones. Use equipo de protección ocular, respiratoria, de cabeza y otros equipos adecuados para el tipo de polvo con el que va a trabajar.

Algunos componentes pueden ser más pesados de lo que parecen. Use métodos de elevación adecuados para evitar lesiones personales y daños a la propiedad.

Peligros del polvo combustible

Entre otras consideraciones, las normas actuales de la NFPA exigen a los propietarios/operadores cuyos procesos involucran materiales potencialmente combustibles que cuenten con un Análisis de peligros de polvo actual, que puede servir como base para su estrategia de mitigación de riesgos del proceso. La mitigación puede incluir, entre otras medidas:

- Impedir que todas las fuentes de ignición ingresen a los equipos de recolección de polvo.
- Seleccionar e implementar estrategias de mitigación, supresión y aislamiento de fuego y explosiones adecuadas para los riesgos de su proceso.
- Desarrollar y usar prácticas laborales que permitan mantener condiciones de operación seguras y asegurarse de que no se acumule polvo combustible dentro de su planta o equipo de proceso.

Donaldson diseña, fabrica y vende productos de filtro de aire industrial para una amplia variedad de aplicaciones. Algunas aplicaciones pueden incluir procesos materiales con riesgos inherentes de incendio o explosión. Donaldson no es un asesor experto ni certificado en detección, supresión o control de incendios, chispas o explosiones. Donaldson no ofrece servicios de consultoría de ingeniería relacionados con el análisis de procesos o riesgos de polvo, ni con el cumplimiento de códigos y normas. El cumplimiento de los códigos y estándares aplicables y la administración de los riesgos asociados con los procesos o materiales sigue siendo la responsabilidad del propietario/operador del proceso. Donaldson puede proporcionar referencias de consultores y proveedores de equipos o servicios relacionados con la detección, mitigación de chispas, incendios y explosiones, pero Donaldson no asume la responsabilidad por ninguna de esas referencias, ni asume responsabilidad alguna con respecto a la idoneidad de una estrategia o producto de mitigación para una instalación o aplicación en particular. La selección final del encargado del proceso con respecto a las estrategias de los recolectores de polvo y mitigación de riesgos deben basarse en el resultado de un Análisis de peligros del polvo/proceso realizado por el encargado del proceso. Aunque la participación inicial de un proveedor de recolectores de polvo proporciona información útil sobre la disponibilidad y características de varios productos, los encargados de los procesos deben consultar con un experto en polvo combustible y experto en seguridad de procesos antes de seleccionar el producto y la estrategia de mitigación.

Donaldson recomienda que todos los diseños de sistemas de filtración de aire industrial sean revisados y aprobados por un asesor experto que sea responsable por la integridad del diseño del sistema y el cumplimiento de los códigos y normas aplicables. Es responsabilidad del encargado del proceso entender los riesgos de su proceso y mitigarlos de acuerdo con todas las leyes, regulaciones y normas aplicables, incluidas aquellas publicadas por la NFPA. Donaldson también recomienda que se evalúen, desarrollen y respeten procedimientos correctos de mantenimiento y limpieza y prácticas laborales para mantener los productos de filtración de aire industrial en condiciones de funcionamiento seguro.

Muchos factores que escapan al control de Donaldson pueden afectar el uso y desempeño de los productos Donaldson en una aplicación particular, incluidas las condiciones en las que se utiliza el producto. Dado que estos factores están bajo el conocimiento y control exclusivo del usuario, es fundamental que el usuario evalúe los productos Donaldson para determinar si son aptos para el propósito particular y adecuados para la aplicación prevista. Todos los productos, especificaciones de productos y datos (flujo de aire, capacidad, dimensiones o disponibilidad) están sujetos a cambio sin previo aviso y pueden variar según la región o el país.

2 Descripción del producto

El colector DFA es un colector de polvo de servicio continuo con filtros destinado a manejar aplicaciones con cargas de polvo ligeras a medias en bahías de construcción interiores grandes como las líneas de operaciones de soldadura. Trabajo continuo implica que los cartuchos de filtros se pueden limpiar sin interrumpir el flujo de aire a través del colector.

Los colectores DFA vienen de serie con la sección de entrada (incluidos los deflectores de entrada), el pleno de aire limpio y el pleno de aire sucio (incluido el depósito de polvo), la cámara del ventilador, la cámara de salida, los filtros y los controles de pulsos y del ventilador. El mantenimiento del ventilador y del motor del ventilador puede realizarse desde la parte trasera del colector a través de un panel de acceso. El mantenimiento de los componentes de pulsos y del colector puede realizarse desde varios paneles de acceso laterales situados a ambos lados.

La carcasa presenta un conjunto de secciones apiladas pensado para facilitar su instalación en las instalaciones. Además, la carcasa incluye bolsillos diseñados para las púas de un montacargas estándar para facilitar el montaje y la colocación del colector.

El DFA cuenta con una sección de entrada de aire abierta por 3 lados en la parte superior para proporcionar una limpieza multidireccional del aire ambiente. Cada cara de entrada está cubierta por un escudo deflector de entrada destinado a reducir el riesgo de entrada de partículas calientes. Los escudos deflectores de entrada son livianos y desmontables para su limpieza. El DFA también cuenta con una salida de aire abierta por 3 lados en la parte inferior para dirigir el flujo de aire y hacerlo circular por la instalación.

El DFA incluye un contenedor de polvo interno, accesible a través de un panel frontal con pestillo. El cubo tiene capacidad para hasta 5 galones de polvo recogido, y se puede extraer para vaciarlo utilizando los cierres y manijas del contenedor.

Uso previsto

El DFA puede instalarse solo o en combinaciones para filtrar el aire ambiente dentro del área de trabajo. Cada colector DFA es capaz de procesar entre 7.000 y 9.000 cfm. Al colocar uno o varios colectores de DFA en la zona de trabajo se puede conseguir un índice medio de intercambio de aire deseable.

Las operaciones que requieran una temperatura, carga de polvo, humedad o química de corriente de aire más altas requerirán una guía de aplicación y, posiblemente, modificaciones. Comuníquese con Donaldson Torit si necesita asistencia de diseño.

Información de clasificación y especificación

Puede encontrar información general de clasificación y especificación en los documentos del producto proporcionados con el colector o disponibles en el sitio web de Donaldson. Para conocer los valores de carga específicos de un colector, consulte el Diagrama de control de especificaciones que viene con el colector.

Equipos estándar

Filtros

El DFA se envía con los cartuchos de filtro instalados. El soporte estándar es Ultra-Web® FR, aunque hay otras opciones disponibles.

Carcasa del filtro

La carcasa del filtro DFA está formada por la cámara de aire limpio en la parte trasera del colector y la cámara de aire sucio en la parte delantera. El acceso al filtro se encuentra en la cara frontal del colector. El aire pasa libremente de la sección de entrada a la cámara de aire sucio y, a continuación, pasa a través del medio filtrante a la cámara de aire limpio. A continuación, pasa por la cámara del ventilador y por la sección de salida antes de volver, limpio, al medio ambiente.

Sección de entrada

La sección de entrada del DFA presenta una sección de entrada de aire abierta de 3 lados en la parte superior del colector para proporcionar una entrada multidireccional del aire ambiente en el colector. Cada cara de entrada está cubierta por un escudo deflector de entrada destinado a reducir el riesgo de entrada de partículas calientes.

Escudo deflector de entrada

El DFA viene con escudos deflectores de entrada para cubrir los tres lados de entrada. Los escudos deflectores de entrada son ligeros y desmontables para limpiarlos tanto a ellos como a la entrada.

Aire comprimido

El DFA requiere una fuente externa de aire comprimido para alimentar el colector y el sistema de impulsos. El aire se almacena en el colector y se libera cuando el sistema se limpia a través de los tubos de soplado y hacia los filtros.

Sección de salida

La sección de salida del DFA devuelve el aire limpio al entorno de trabajo en la base del colector favoreciendo la circulación del aire dentro del entorno de trabajo.

Caja de conexiones montada al costado

El DFA se envía con el cableado interno precableado de fábrica. La caja de conexiones montada en el costado proporciona la interfaz del bloque de terminales entre el cableado interno y el cableado entrante específico del sitio.

Cajón de polvo de 5 galones

Un cajón de polvo interno, accesible desde el panel frontal, facilita el acceso para retirar y eliminar el polvo.

Control del ventilador

Un ventilador interno instalado en fábrica y un conjunto de motor producen flujo de aire. El conjunto de ventilador y motor se ubica cerca de la base del colector para aumentar la estabilidad al bajar el centro de gravedad del colector. La cámara del ventilador/motor está revestida con espuma acústica y fue diseñada en combinación con la cámara de escape para reducir los niveles de presión sonora operacional promedio por debajo de 80 dBa (a distancias de 1 metro del DFEP).

Limpieza de controles y sensores

Control Delta P

El Controlador Delta P monitorea la presión diferencial entre las cámaras de aire limpio y aire sucio, proporcionando una representación visual de la condición de filtro. Cuando se combina con un temporizador por pulsos, administra la caída de presión encendiendo y apagando el mecanismo de limpieza en los límites seleccionados. Existen tres (3) puntos de ajuste: ALTO (Encendido), BAJO (Apagado) y ALARMA. Los dos primeros, ALTO (Encendido) y BAJO (Apagado), controlan el sistema de limpieza del filtro. El tercero, ALARMA, proporciona una salida de relé para activar una alarma externa suministrada por terceros.

Opciones y accesorios

Válvula de descarga de aire comprimido

La válvula de descarga de aire comprimido se utiliza para cortar el suministro de aire comprimido y descargar el aire comprimido almacenado del colector.

Acoplamiento de rociador

Los acoplamientos de rociador se proporcionan para simplificar la instalación de un sistema de control de incendios. El instalador deberá determinar la ubicación correcta de los componentes de dicho sistema.

3 Operación



El trabajo eléctrico durante la instalación, el servicio o el mantenimiento debe ser realizado por un electricista calificado de acuerdo con todos los códigos nacionales y locales.

Apague el suministro eléctrico y bloquee todas las fuentes de energía eléctrica antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

Desactive el suministro de aire comprimido, purgue y bloquee las líneas antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

Verifique que el colector esté libre de desechos antes del encendido.

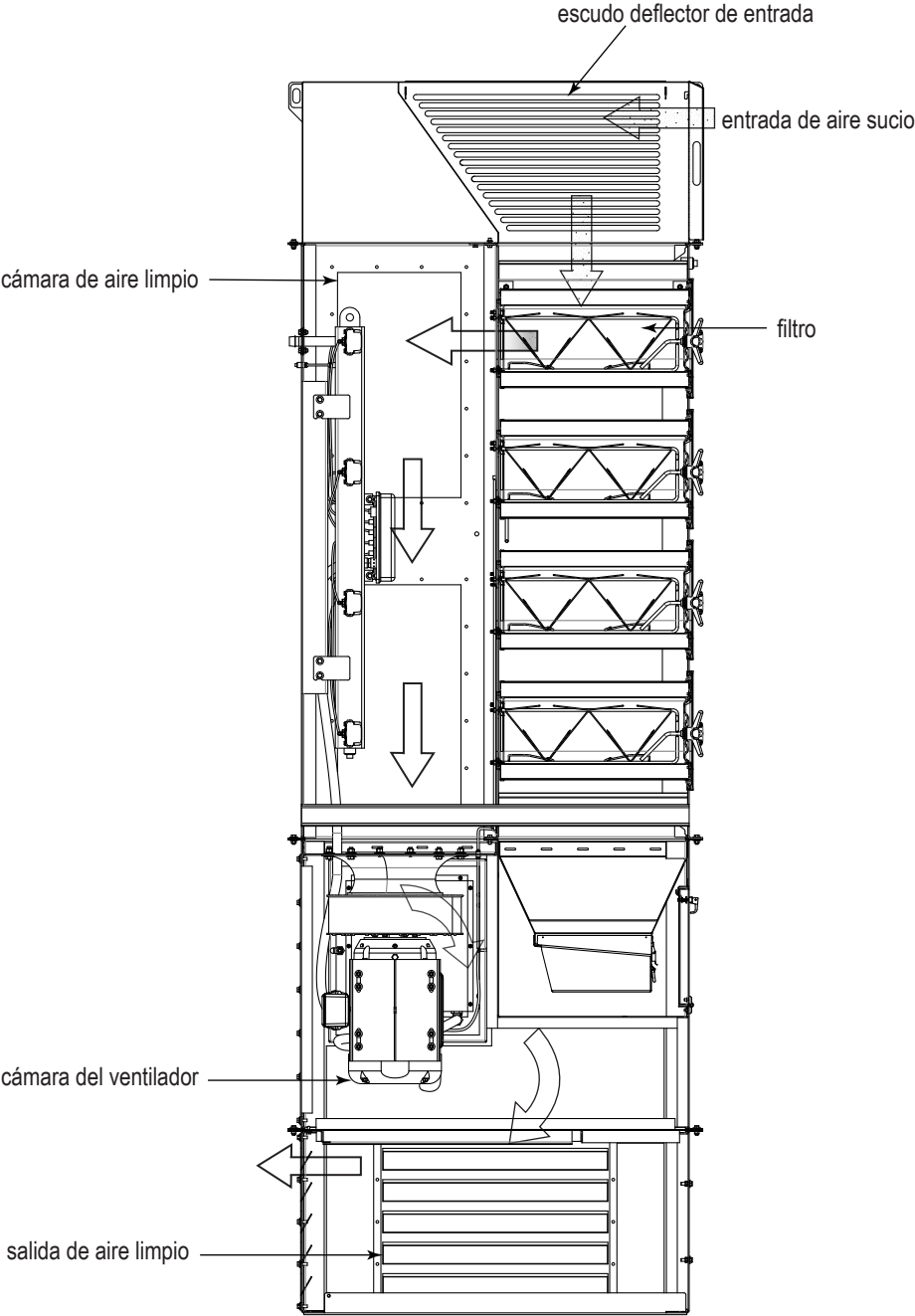
No instale la unidad en ambientes clasificados como peligrosos sin contar con un alojamiento adecuado para la aplicación.

Asegúrese de que todas las cubiertas de acceso están colocadas antes de la operación para evitar el riesgo de lesiones y para garantizar el correcto funcionamiento del colector.

Durante el funcionamiento normal, el módulo de potencia que contiene el soplador aspira el aire cargado de polvo del espacio de trabajo a través de los cartuchos de filtro. El polvo se recolecta en la superficie externa de los filtros. El aire limpio y filtrado fluye hacia el centro del cartucho, a través de la cámara de aire limpio y hacia la cámara de salida. El aire filtrado sale por la parte trasera.

La limpieza del filtro se realiza con tecnología de pulsación a chorro. Una válvula solenoide controlada por un temporizador de estado sólido y una válvula de diafragma alineada con cada filtro proporcionan la limpieza por pulsos. La válvula de diafragma envía un pulso de aire comprimido a través del cartucho de filtro desde dentro hacia fuera y los contaminantes recogidos caen en el depósito de polvo. Al final de cada pulso, la válvula de diafragma se cierra y el cartucho de filtro reanuda su funcionamiento normal. Se limpia un cartucho de filtro por pulso.

Con el tiempo, será necesario reemplazar los cartuchos de filtros, lo que se puede hacer desde el exterior del colector abriendo la cubierta de acceso al filtro y retirando los filtros usados del colector. Los filtros se pueden quitar y reemplazar sin necesidad de herramientas. La forma del filtro DFA y las marcas especiales que hay en el colector DFA permiten asegurarse de que se instalen los filtros DFA correctamente.



Operación del colector

4 Servicio del producto



Durante cualquier actividad de servicio, existe la posibilidad de exponerse al polvo del colector. La mayoría de los polvos presentan riesgos de seguridad y salud para los que se deben tomar precauciones. Cuando realice cualquier actividad de servicio, use equipo de protección ocular, respiratoria, de cabeza y otros equipos adecuados para el tipo de polvo con el que va a trabajar.

Utilice el equipo y los procedimientos de acceso adecuados. Considere que el colector estándar no está equipado con plataformas de acceso, a menos que ello se indique en los diagramas de especificación.

BLOQUEE todas las fuentes de energía antes de realizar cualquier servicio o mantenimiento en el equipo.

Las tareas de servicio o mantenimiento eléctrico deben ser realizadas por un electricista calificado de acuerdo con todos los códigos nacionales y locales.

Desactive el suministro de aire comprimido, purgue y bloquee las líneas antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

AVISO

No ajuste la presión de aire comprimido por sobre los 100 psig; en caso contrario, los componentes se pueden dañar.

Debe dimensionar todos los componentes de aire comprimido para cumplir con los requisitos del sistema de presión de suministro.

El suministro de aire comprimido debe estar libre de humedad y aceite. La contaminación en el aire comprimido utilizado para limpiar los filtros dará como resultado una limpieza deficiente, una falla de limpieza de la válvula o el rendimiento deficiente del colector.

Purgue las líneas de aire comprimido para eliminar la suciedad antes de conectarlas al colector de aire comprimido del colector.

Lista de verificación de funcionamiento

1. Controle las condiciones físicas del colector y repare o reemplace los componentes dañados.

Las inspecciones rutinarias minimizarán los períodos de inactividad y mantendrán el rendimiento del sistema en niveles óptimos. Esto cobra particular importancia en aplicaciones de funcionamiento continuo.

2. Verifique periódicamente los componentes de aire comprimido y reemplace los filtros de aire comprimido.

Drene la humedad de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Con el suministro de aire comprimido ACTIVADO, verifique que no existan fugas en las válvulas de limpieza, válvulas de solenoide y tuberías. Reemplace según sea necesario.

3. Controle las caídas de presión en los filtros.

Los cambios anormales en las disminuciones de presión pueden indicar un cambio en las condiciones de funcionamiento y, posiblemente, la presencia de una falla que se deba corregir. Por ejemplo, la falta prolongada de aire comprimido ocasionará una acumulación excesiva de polvo en los filtros, lo cual hará que la disminución de presión sea mayor. La limpieza fuera de línea y sin flujo de aire, generalmente restablece los filtros a una disminución de presión normal.

4. Controle el escape.

5. Controle la Disposición de polvo.

Disposición del polvo

1. Apague el colector antes de vaciar el contenedor de polvo (recipiente, cajón, balde o tambor).

2. Transfiera el polvo del contenedor de polvo a un sitio de eliminación adecuado y elimine el polvo de acuerdo con los requisitos locales para los materiales que se recolectan.

3. Vacíe cuando el contenedor de polvo esté 2/3 lleno. Revise la integridad de la junta debajo de la cubierta del contenedor. Reemplace el empaque si está desgastado o dañado.

4. Reponga o reinstale el contenedor de polvo, vuelva a sujetar al colector.

AVISO

El colector no debe ponerse en funcionamiento sin el depósito de polvo instalado y no se debe realizar el mantenimiento mientras el colector está en funcionamiento. No realice el mantenimiento del depósito de polvo sin apagar el colector.

5. El colector ahora se puede volver a poner en servicio.

Reemplazo del filtro



La mayoría de los polvos presentan riesgos de seguridad y salud para los que se deben tomar precauciones. Use equipo de protección ocular, respiratoria, de cabeza y otros equipos adecuados para el tipo de polvo con el que va a trabajar.

Utilice los equipos de seguridad y protección adecuados cuando elimine los contaminantes y extraiga los filtros.

Los filtros sucios pueden pesar más de lo que parece. Utilice el equipo adecuado para acceder a los filtros y los métodos de elevación apropiados para evitar lesiones personales y/o daños materiales.

Apague el suministro eléctrico y bloquee todas las fuentes de energía eléctrica antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

Desactive el suministro de aire comprimido, purgue y bloquee las líneas antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

No opere el colector si faltan filtros o están dañados.

1. Apague el suministro eléctrico al colector.
2. Comience el reemplazo de los filtros por uno de los puertos de acceso a los filtros superiores. Continúe reemplazando los filtros restantes de la fila superior.

AVISO

Reemplazar los filtros fila por fila comenzando por la parte superior ayuda a limitar el polvo durante el reemplazo.

3. Retire la cubierta de acceso girando la perilla en sentido antihorario.
4. Rompa el sello entre el cartucho del filtro y la superficie de sellado.
5. Deslice cada filtro fuera del puerto de acceso a lo largo del yugo de suspensión y deséchelo de acuerdo con los requisitos locales para los materiales recogidos.
6. Inspeccione y limpie la superficie de sellado antes de instalar un filtro nuevo.
7. Limpie el polvo que se pueda haber acumulado en las roscas del yugo durante la extracción del filtro.

AVISO

Compruebe la integridad de la junta de la tapa de acceso. Reemplace la junta de la tapa de acceso si está desgastada o dañada.

8. Instale el filtro nuevo en el yugo con la junta orientada hacia el colector.

AVISO

La forma del filtro y el yugo están diseñados para garantizar la alineación correcta del filtro durante la instalación. Para facilitar la alineación, la marca de alineación (\triangle) de la parte superior de la tapa del extremo del filtro (extremo sin empaque) debe coincidir con la marca de alineación (∇) de la parte superior de la abertura de acceso al filtro.

9. Coloque la cubierta de acceso en el yugo. La esquina lisa de la tapa debe estar orientada hacia arriba, como se muestra en la tapa de acceso triangular.

AVISO

La cubierta de acceso debe estar alineada correctamente para garantizar un sello hermético para el polvo en la carcasa.

No exceda el par de apriete de 150 pulg.-lb (12,5 pies-lb) cuando asegure la cubierta de acceso ya que apretar en exceso puede dañar el filtro o el equipo.

Cuando termine de instalar los filtros, compruebe que cada cubierta de acceso esté asentada y sellada contra la carcasa del filtro para asegurarse de que el sello de la carcasa sea hermético.

10. Pase a la siguiente fila de filtros y repita la operación con todos los filtros restantes.
11. Compruebe si hay acumulación de polvo en la zona de almacenamiento y elimínelo de acuerdo con los requisitos locales para los materiales recogidos.
12. El colector ahora se puede volver a poner en servicio.

Reemplazo del yugo

Para reemplazar un yugo de soporte del filtro dañado:

1. Apague el colector y bloquee todas las fuentes de energía.
2. Desconecte el aire comprimido y purgue la presión del colector.
3. Abra la tapa de acceso al filtro girando la perilla en sentido contrario a las agujas del reloj.
4. Retire el filtro (consulte Reemplazo del filtro).
5. Abra la puerta de acceso al panel de control.
6. Localice y quite las tuercas, arandelas anchas y arandelas de estrella del yugo dañado a través de la puerta(s) de acceso del panel lateral. Tenga en cuenta la secuencia en que se instala el herraje de las roscas del yugo.
7. Retire el yugo dañado a través de la puerta de acceso al filtro y retire el herraje restante del yugo dañado.
8. Instale el herraje (ubicado en la parte lateral del filtro del panel) en el yugo nuevo (tuerca, arandela y arandela de estrella).
9. Inserte el yugo nuevo a través de la puerta de acceso al filtro e inserte los extremos a través de los orificios correspondientes en el panel del filtro.
10. Coloque la herramienta de alineación del yugo (número de parte AG8265294) sobre el extremo roscado frontal del yugo y asegure la herramienta de alineación a la cara frontal del colector. Esta herramienta asegura el posicionamiento óptimo del yugo nuevo.
11. Instale el herraje restante (arandela y tuerca en la parte lateral del panel de control del panel del filtro) en el yugo.
12. Apriete a mano el herraje en el lado del filtro del panel del filtro hasta que entre en contacto con el panel del filtro y apriete a mano el herraje en la parte lateral del panel de control del panel del filtro. Una vez que todo el herraje esté apretado a mano, siga apretándolo hasta que el yugo esté seguro.

AVISO

Cuando está correctamente apretado, el herraje debe asegurar el yugo en la posición establecida por la herramienta de alineación (es decir, cuando se retira la herramienta de alineación, el yugo no debe cambiar de posición).

13. Retire la herramienta de alineación del yugo de la parte delantera del yugo.
14. Vuelva a instalar el filtro (consulte reemplazo del filtro).
15. Vuelva a colocar la cubierta de acceso al filtro, ciérrela y séllela girando la perilla hacia la derecha.

AVISO

No exceda el apriete más de 150 lbs cuando asegure la tapa de acceso para evitar dañar el filtro o el colector. La tapa de acceso se considera cerrada cuando está asentada y sellada contra la carcasa del filtro para garantizar un sellado hermético al polvo.

16. Vuelva a activar la alimentación del colector y reanude la operación del DFA.

Componentes de aire comprimido

1. Revise periódicamente los componentes de aire comprimido y cambie los componentes dañados o desgastados, si es necesario.
2. Drene la humedad de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
3. Con el suministro de aire comprimido encendido, verifique que las válvulas de limpieza, las válvulas solenoides y las tuberías no tengan fugas. Repare o reemplace, según sea necesario.

Reparación de la válvula de diafragma

Si una válvula de diafragma se daña, se le puede hacer mantenimiento o se puede reparar o reemplazar. Para reparar una válvula dañada:

1. Identifique la válvula dañada escuchando el funcionamiento de la válvula durante un ciclo de limpieza o inspeccionando los filtros (un filtro obstruido puede indicar que hay una válvula de limpieza dañada).
2. Apague el colector y bloquee todas las fuentes de energía asegurándose de cerrar la válvula de cierre de aire comprimido (suministrada por el propietario) y la presión de purga del colector DFA.
3. Retire el panel de acceso lateral del DFA.
4. Localice y repare o reemplace la válvula dañada.
5. Vuelva a instalar el panel de acceso lateral.
6. Abra la válvula de cierre de aire comprimido y vuelva a presurizar el colector.
7. Reanude la operación del DFA.

Reparación de la válvula solenoide

Una válvula solenoide dañada se puede reparar o bien, se pueden reemplazar los solenoides individuales ubicados dentro del gabinete del solenoide.

Para reparar un solenoide individual:

1. Identifique la válvula dañada escuchando el funcionamiento de la válvula durante un ciclo de limpieza o inspeccionando los filtros (un filtro obstruido puede indicar que hay una válvula de limpieza dañada).
2. Apague el colector y bloquee todas las fuentes de energía.
3. Cierre la válvula de cierre de aire comprimido (suministrada por el propietario) y purgue la presión del colector DFA.
4. Retire el panel de acceso lateral del DFA.
5. Localice y marque cada tubo entre las válvulas de diafragma y el gabinete del solenoide para asegurarse de que pueda volver a conectarlos en su lugar original.
6. Desconecte todos los tubos del gabinete del solenoide.
7. Retire los pernos que sujetan el gabinete del solenoide al colector.
8. En la parte inferior del gabinete del solenoide, desatornille los dos tornillos que sujetan la tapa del solenoide hasta que se afloje.
9. Retire la tapa del solenoide.
10. Reemplace o repare los solenoides dañados.
11. Vuelva a instalar la tapa del solenoide.
12. Vuelva a conectar el gabinete del solenoide al colector.
13. Vuelva a conectar todos los tubos a sus posiciones originales en el gabinete del solenoide.
14. Vuelva a instalar el panel de acceso lateral.
15. Abra la válvula de cierre de aire comprimido y vuelva a presurizar el colector.
16. Vuelva a activar la alimentación del colector y reanude la operación del DFA.

Reemplazo del ventilador y el motor

1. Apague el colector y bloquee todas las fuentes de energía.
2. Apague el aire comprimido y purgue la presión del colector.
3. Retire el panel de acceso trasero.
4. Desconecte el motor del cableado eléctrico.
5. Afloje y retire los pernos que sujetan el motor al soporte del motor.
6. Retire el conjunto de motor y rueda del ventilador de la carcasa.
7. Inserte el conjunto de motor y ventilador nuevo o reparado al colector a través de la abertura de acceso al motor.
8. Levante el conjunto del motor y ventilador al soporte del motor e instale y apriete los pernos de montaje del motor.
9. Ajuste la posición del ventilador del motor de modo que la posición del cono sea de 0,31 pulgadas dentro de la entrada del rotor del ventilador.
10. Ajuste el cono de entrada del ventilador para asegurarse de que no haya contacto entre el rotor del ventilador y el cono de entrada del ventilador.
11. Conecte el ventilador al cableado eléctrico. (Nota: la rotación adecuada del ventilador debe confirmarse cada vez que se desconecta y se reconecta el cableado).
12. Vuelva a instalar el panel de acceso trasero.
13. Vuelva a activar la alimentación y el aire comprimido del colector y reanude la operación del DFA.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
El soplador y el motor del ventilador no arrancan	El calibre de los cables del motor es inadecuado	Realice nuevamente el cableado utilizando cables de calibre correcto de acuerdo con las especificaciones de los códigos nacional y local.
	El cableado se ha realizado en forma incorrecta	Revise y corrija el voltaje de suministro del cableado del motor. Consulte el diagrama de cableado del fabricante del motor. Siga el diagrama de cableado y el Código Eléctrico Nacional.
	El colector no está cableado para el voltaje disponible	Corrija el cableado para el voltaje de suministro apropiado.
	El circuito de entrada no funciona	Verifique el suministro eléctrico del circuito del motor en todos los cables.
	El circuito de suministro eléctrico no funciona	Verifique que el voltaje del circuito de suministro eléctrico sea correcto. Realice una inspección en busca de fallas en los fusibles o en el disyuntor. Reemplace según sea necesario.
	Motor dañado	Reemplace el motor dañado.
	El relé de sobrecarga se ha desconectado.	Restablezca. Revise el consumo de corriente en los cables del motor.
El soplador y el motor del ventilador arrancan, pero no permanecen en funcionamiento	Se ha instalado un arrancador de motor incorrecto	Verifique que el arrancador del motor sea el correcto y reemplácelo si es necesario.
	Las puertas de acceso se encuentran abiertas o parcialmente cerradas	Cierre y asegure las puertas de acceso. Consulte Reemplazo del filtro.
	La descarga de la tolva está abierta	Compruebe que contenedor de polvo esté instalado y debidamente sellado.
	El circuito eléctrico se encuentra sobrecargado	Verifique que el circuito de suministro eléctrico cuente con suficiente energía para el funcionamiento de todo el equipo.
La salida de aire limpio descarga polvo	Los filtros no se han instalado en forma correcta.	Consulte Reemplazo del filtro.
	Filtro(s) dañado(s) o desgastado(s)	Reemplace los filtros según sea necesario. Utilice únicamente piezas de repuesto Donaldson. Consulte Reemplazo del filtro.
	Las cubiertas de acceso están flojas	Fije bien las puertas de acceso. Consulte Reemplazo del filtro.
El flujo de aire es insuficiente	El ventilador gira en el sentido inverso	La rotación correcta del ventilador es hacia la derecha, vista desde el lado del motor, o hacia la izquierda, vista desde el cono de entrada. Consulte Puesta en marcha/Puesta en servicio.
	Las puertas de acceso se encuentran abiertas o parcialmente cerradas	Verifique que todas las puertas de acceso se encuentren en su lugar y aseguradas. Verifique que la abertura de descarga de la tolva esté sellada y que el contenedor de polvo esté instalado correctamente.
	El área de escape del ventilador se encuentra restringida	Verifique si existen obstrucciones en el área de escape del ventilador. Elimine los materiales o desechos que se encuentren. Ajuste el control de flujo del amortiguador.
	Debe cambiar los filtros	Quítelos y reemplácelos por filtros de repuesto Donaldson genuinos. Consulte Reemplazo del filtro.

Apéndice A - Instalación

Instalación



La instalación eléctrica (incluida la conexión a tierra y toma a tierra del colector) debe ser realizada por un electricista calificado.

Este equipo no está diseñado para soportar conductos, tuberías o servicios eléctricos del sitio. Todos los conductos, tuberías o servicios eléctricos deben contar con el soporte adecuado para evitar lesiones y daños a la propiedad.

No instale la unidad en ambientes clasificados como peligrosos sin contar con un alojamiento adecuado para la aplicación.

El servicio debe ser realizado por personal de mantenimiento capacitado y calificado.

Apague el suministro eléctrico y bloquee todas las fuentes de energía eléctrica antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento. No es inusual que el equipo se opere desde una ubicación remota, por lo que el equipo puede iniciarse o detenerse inesperadamente.

El equipo puede alcanzar niveles de presión sonora máxima superiores a 80 dB (A). Los niveles de ruido se deben considerar al seleccionar la ubicación del equipo.

Selección de ubicación y sitio



Es posible que existan códigos que establezcan disposiciones respecto del aire filtrado y su recirculación a sus instalaciones. Consulte a las autoridades competentes que correspondan para garantizar el cumplimiento de todos los códigos nacionales y locales relacionados con el aire filtrado de recirculación.

La ubicación del equipo debe cumplir con todos los códigos y normas, debe ser adecuada para el tipo de polvo que se va a manejar y debe garantizar un acceso fácil para realizar mantenimiento y conexiones de servicios. La selección del sitio debe tener en cuenta el viento, la zona sísmica y otras condiciones de carga.

Una vez que esté en su posición final, el equipo se debe anclar. Los anclajes deben cumplir con los requisitos del código local. Los anclajes, la base o la estructura de soporte deben ser capaces de soportar cargas muertas, vivas, de viento, sísmicas y otras cargas aplicables. Consulte a un ingeniero calificado para la elección final de los cimientos o la estructura soporte.

Siga la práctica de la industria relativa a la velocidad del aire limpio en un ventilador.

Recomendaciones de perno de anclaje provisional

La cantidad de pernos de anclaje debe coincidir con el número de orificios suministrado en las placas base del colector. El diámetro del anclaje generalmente es 1/8 pulgada menos que el diámetro del orificio de la placa base. Los anclajes deben sobresalir un mínimo de 1 3/4 pulgadas, tomando en cuenta la tuerca, la arandela, la placa base y las cuñas/lechada.

Entrega e inspección

A su llegada, inspeccione el equipo e informe cualquier daño al transportista encargado de la entrega. Presente sus reclamaciones de daños al transportista que hizo la entrega. Solicite un informe de inspección escrito al Inspector de reclamaciones para justificar cualquier reclamación por daños.

Compare el equipo recibido con la descripción del producto solicitado. Informe sobre cualquier envío incompleto al transportista que hizo la entrega y a su representante de Donaldson Torit.

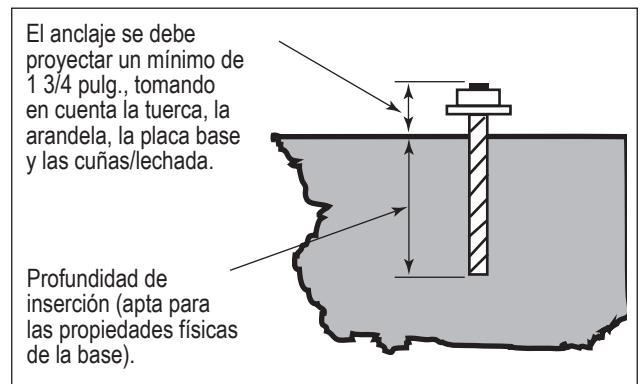
Descarga y posicionamiento



El equipo debe ser levantado solo por operadores calificados de grúas o montacargas.

Si el equipo no se eleva en forma correcta, se pueden producir graves lesiones personales y/o daños a la propiedad.

1. Retire las cajas o correas de embalaje.
2. Levante el colector empacado desde el contenedor de transporte.
3. Inspeccione si hay daños o partes faltantes e informe al transportista.
4. Verifique que ningún herraje se haya aflojado durante el envío y apriete según sea necesario.



Anclaje de cemento típico

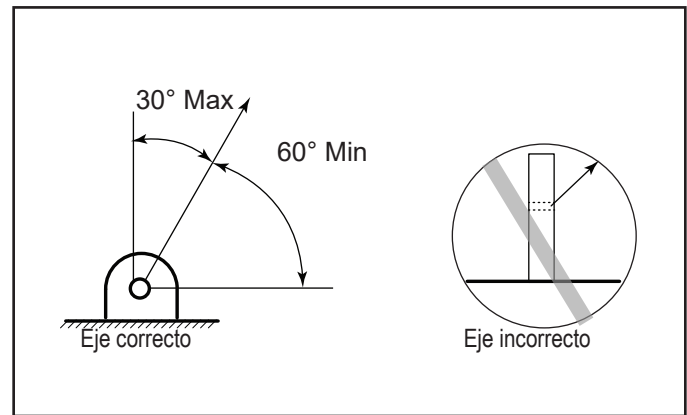
Información sobre el izaje



Si el equipo o los conjuntos secundarios no se elevan en forma correcta, se pueden producir graves lesiones personales y/o daños a la propiedad.

Solo se debe permitir que los operadores calificados de grúas o montacargas levanten equipos.

1. Utilice todos los puntos de elevación proporcionados.
2. Utilice conectores de horquilla, en lugar de ganchos, en las eslingas de elevación.
3. Utilice las barras de separación para evitar daños a la caja de la unidad.
4. Consulte el plano de control de especificaciones para verificar el peso y las dimensiones del colector y los componentes, a fin de asegurar que la capacidad de la grúa sea correcta.
5. Eleve el colector y los accesorios por separado y realice el montaje una vez que este se encuentre en posición.
6. Utilice los pernos pasadores para alinear los orificios en las bridas de la sección durante el montaje.



Guía de izaje típico

Instalación del soporte



Los anclajes deben cumplir con los requisitos del código local y ser capaces de soportar cargas muertas, vivas, de vientos, sísmicas y otras cargas aplicables.

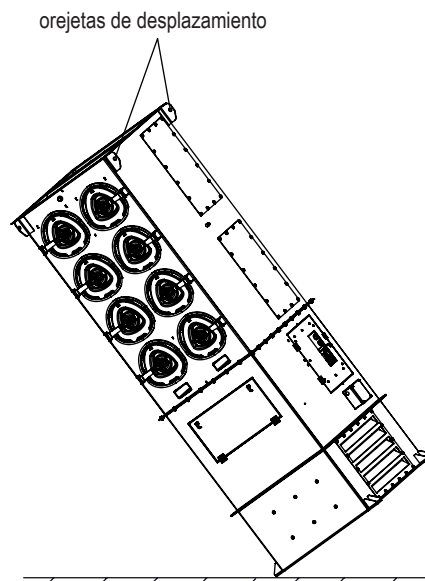
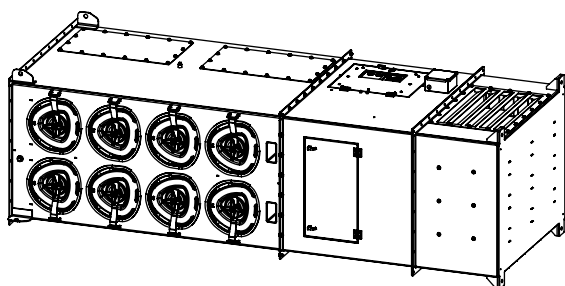
Los tamaños de anclaje que se muestran son provisionales, dado que el tamaño del anclaje final dependerá de las condiciones de carga del lugar de trabajo, la ubicación del equipo, las variables del diseño del cimiento/la estructura y los códigos locales.

Consulte a un ingeniero calificado para la selección final de anclajes adecuados.

El anclaje de cimiento típico de referencia y el diagrama de armado de las patas se envían con el colector antes de comenzar el armado.

1. Prepare los cimientos o la estructura soporte en la ubicación seleccionada. Ubique e instale los anclajes.
2. Ponga la tolva en el suelo o sobre una superficie plana con la brida de conexión del colector hacia abajo. La abertura de descarga en la base de la tolva debe estar orientada hacia arriba.
3. Utilice botadores para alinear los orificios.
4. Consulte los diagramas de posicionamiento de las patas y de armado de las patas y crucetas. Instale las patas en los refuerzos de la tolva con las herramientas suministradas.
5. Una varias tolvas a través de los refuerzos usando la tornillería incluida. No ajuste la tornillería en este momento.
6. Dé vuelta el conjunto de patas y tolva y colóquelo sobre los pernos de anclaje. Asegure cada plataforma de pata a los pernos de anclaje del cimiento con arandelas planas y tuercas suministradas por el cliente. No ajuste la tornillería en este momento.
7. Nivele la tolva.
8. Apriete con las herramientas para asegurar las patas, crucetas, refuerzos de la tolva y pernos de anclaje del cimiento.

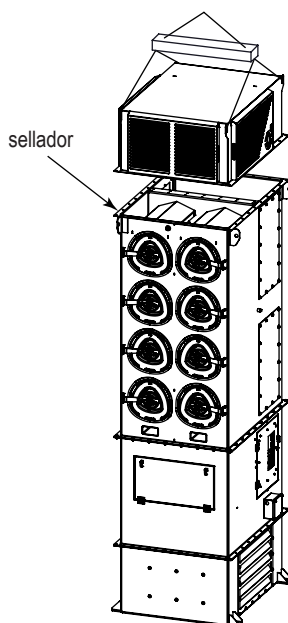
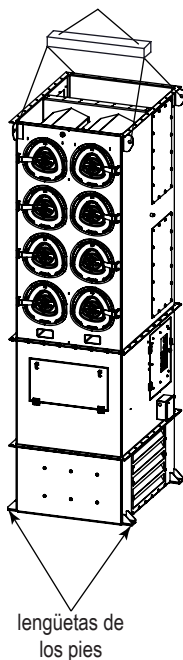
1. El colector DFA se envía de lado



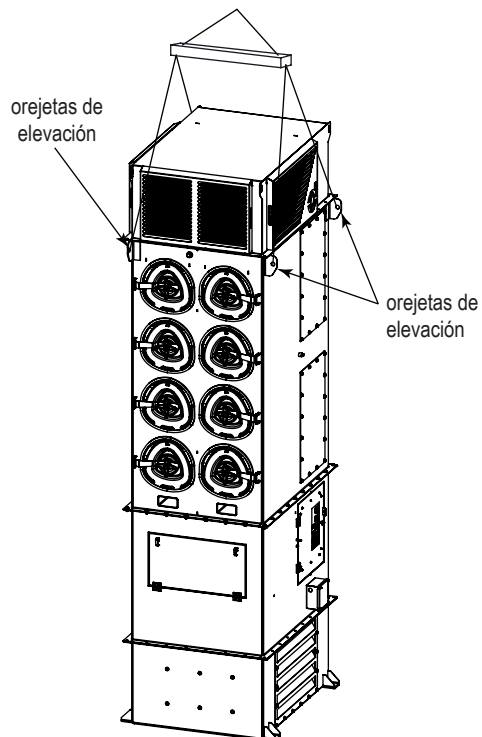
2. Levante el colector verticalmente utilizando las orejetas de desplazamiento en la parte superior del colector como se muestra en la figura

3. Ancle la parte inferior del colector en su posición utilizando las lengüetas de los pies.

Nota: Si se desliza el colector, utilice una barra separadora para distribuir la carga de manera uniforme.



4. Aplique sellador de cuerda alrededor de la brida superior del cuerpo principal
5. Baje la cámara de entrada sobre el cuerpo principal y atornille en su lugar



6. Si se desliza el colector después del montaje, utilice las orejetas de elevación del cuerpo principal y la barra separadora como se muestra en la imagen.

Instalación de aire comprimido



Desactive el suministro de aire comprimido, purgue y bloquee las líneas antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

Debe usar una válvula de escape de seguridad para aislar la fuente de aire comprimido. Cuando se cierra, la válvula de escape de seguridad debe expulsar toda la presión en los colectores del colector, debe ser capaz de establecer un enclavamiento con equipos de mitigación de incendios y explosiones y debe incluir ajustes para permitir el bloqueo en posición cerrada.

AVISO

No ajuste la presión de aire comprimido por sobre los 100 psig; en caso contrario, los componentes se pueden dañar.

Debe dimensionar todos los componentes de aire comprimido para cumplir con los requisitos del sistema de presión de suministro.

El suministro de aire comprimido debe estar libre de humedad y aceite. La contaminación en el aire comprimido utilizado para limpiar los filtros dará como resultado una limpieza deficiente, una falla de limpieza de la válvula o el rendimiento deficiente del colector.

Purgue las líneas de aire comprimido para eliminar la suciedad antes de conectarlas al colector de aire comprimido de la unidad.

1. Quite el tapón de la tubería del acoplamiento del suministro de aire del colector y conecte las líneas de suministro de aire comprimido. Aplique cinta de sellado para rosca o sellante de tuberías en todas las conexiones de aire comprimido.
2. Instale una válvula de cierre, un regulador tipo purga con medidor, un filtro y una válvula de condensado automática en la línea de suministro de aire comprimido.
3. Ajuste la presión de suministro de aire comprimido en un nivel adecuado para los filtros (90-psig).
4. Los controles de limpieza por pulsos se ajustan en la fábrica para limpiar uno o más filtros cada 10 segundos durante un ciclo de limpieza.

Cableado eléctrico



Un electricista calificado debe realizar las tareas de instalación, servicio o mantenimiento eléctrico y de acuerdo con todos los códigos nacionales y locales de aplicación.

Apague el suministro eléctrico y bloquee todas las fuentes de energía eléctrica antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento. No es inusual que el equipo se opere desde una ubicación remota, por lo que el equipo puede iniciarse o detenerse inesperadamente.

Se deben utilizar el esquema de cableado y los valores eléctricos nominales correspondientes. Consulte la placa de valores del colector para conocer el voltaje requerido.

No instale la unidad en ambientes clasificados como peligrosos sin contar con un alojamiento adecuado para la aplicación.

Instalación del temporizador de estado sólido



Las tareas de instalación, servicio o mantenimiento eléctricos durante la instalación deben ser realizadas por un electricista calificado de acuerdo con todos los códigos nacionales y locales.

Apague todo el suministro eléctrico y bloquee las fuentes de energía eléctrica antes de realizar tareas de instalación, servicio o mantenimiento.

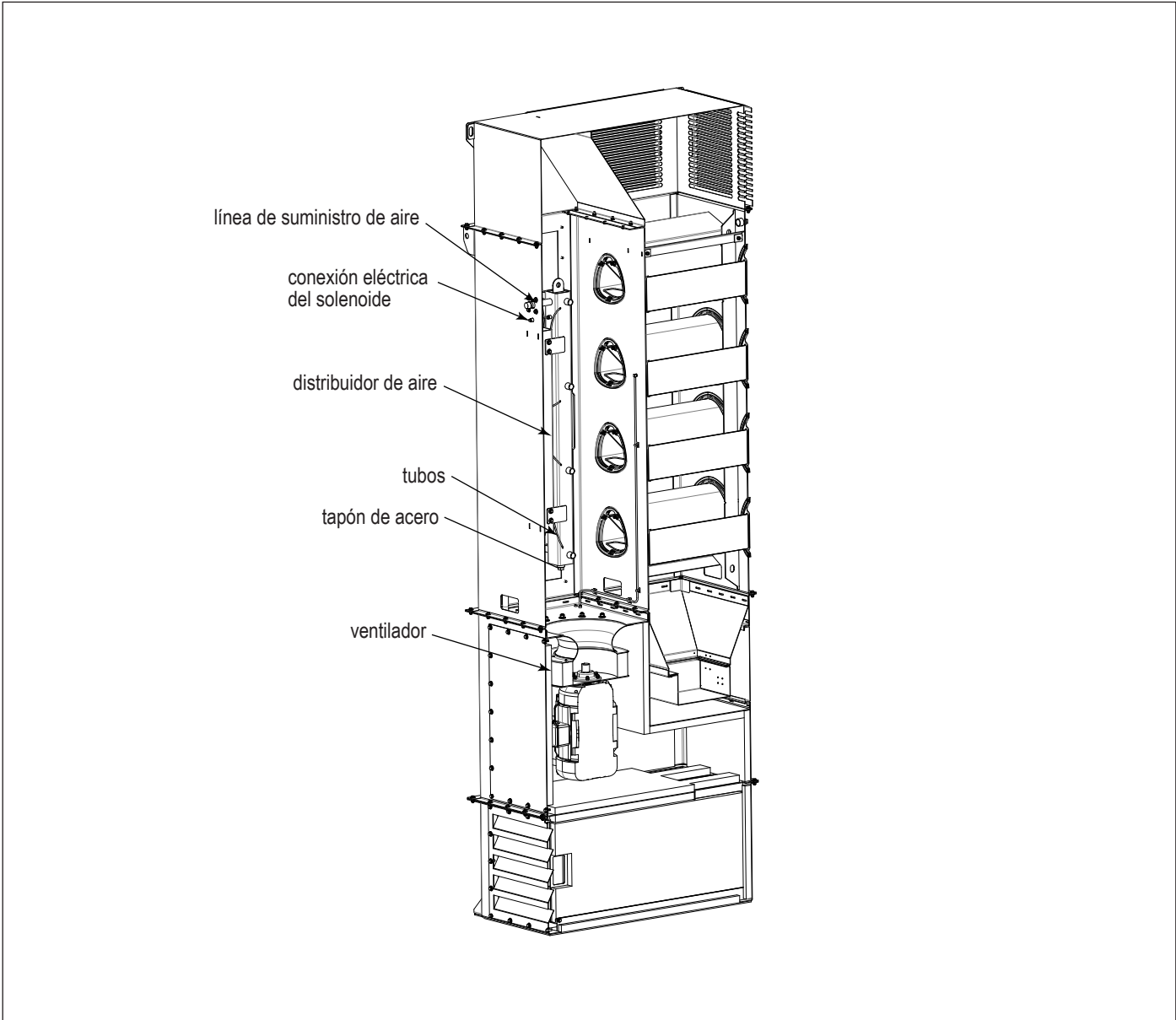
No instale la unidad en ambientes clasificados como peligrosos sin contar con un alojamiento adecuado para la aplicación.

1. Usando el diagrama de cableado suministrado con el conjunto del temporizador, cablee el motor del ventilador, el arranque del motor del ventilador, el temporizador de estado sólido y las válvulas solenoides. Utilice los cables del calibre adecuado para la carga de amperaje clasificada de acuerdo con los códigos locales.
2. Enchufe la orejeta de programación en el pin que corresponde al número de válvulas solenoides controladas. Para controles de solenoide de 20 y 32 pines, ajuste las posiciones del interruptor en el interruptor DIP con la etiqueta LAST CHANNEL (Último canal) en el número de válvulas por pulsos correspondiente, consultando la tabla impresa en la placa temporizadora.

AVISO

El voltaje del temporizador de estado sólido debe coincidir con el voltaje nominal del temporizador suministrado (normalmente, 120 VCA).

No monte el temporizador de estado sólido directamente en el colector, puesto que la vibración mecánica puede dañar el temporizador.



Instalación típica del componente

Conexión del solenoide

El colector está equipado con válvulas solenoides eléctricas (normalmente, de 120 V) que controlan las válvulas de limpieza por pulsos, que liberan aire comprimido del distribuidor para limpiar los filtros.

Las carcasas de solenoide se montan cerca o sobre el colector de aire comprimido del colector.

Cablee los solenoides al temporizador de estado sólido conforme con el diagrama de cableado que viene con el colector. Si no realiza el cableado en forma correcta, ello afectará la vida útil y la operación de limpieza del filtro.

Especificaciones del temporizador y los solenoides

La energía al temporizador de estado sólido se suministra los Terminales L1 y L2, que están previstos para funcionar en forma paralela a la bobina de baja tensión del arrancador del ventilador. En el arranque del ventilador, se suministra energía al temporizador y se inicia el tiempo de apagado preajustado. Cuando concluye el tiempo de apagado el temporizador, este energiza la válvula solenoide correspondiente para proporcionar el pulso de limpieza del tiempo de encendido a una válvula de diafragma y luego, pasa a la siguiente hasta limpiar todos los filtros.

Para emitir un pulso cuando el ventilador esté apagado, instale un interruptor de conmutación como se muestra en el Diagrama de cableado del temporizador de estado sólido. Cuando el interruptor de conmutación está activado, el temporizador recibe energía y energiza la operación de limpieza por pulsos de la válvula solenoide incluso si el ventilador está apagado.

Entrada
105-135 V/50-60 Hz/1 Ph

Solenoides de salida
El interruptor de estado sólido de carga máxima por salida de 200 watts transporta, enciende y apaga la carga.

Tiempo de encendido de pulsos
Está ajustado de fábrica en 100 milisegundos o 1/10 de segundo.

AVISO

No ajuste el tiempo de encendido de pulsos a menos que tenga disponible un equipo de prueba apropiado. Un tiempo de encendido excesivo o insuficiente puede acortar la vida útil del filtro.

Tiempo de apagado de pulsos
Está ajustado de fábrica en 10 segundos y lo puede ajustar en valores de entre 1,5 seg mínimo a un máximo de 30 segundos.

Rango de temperatura de funcionamiento
-7° C a 52° C (-20° F a 130° F)

Protección de voltaje transitorio
50 kW de voltios transitorios por una duración de 20 milisegundos una vez cada 20 segundos, 1% de ciclo de operación.

Válvulas solenoides
115 voltios a 19,7 vatios cada una

Aire comprimido
Ajuste la presión de suministro de aire comprimido en un nivel adecuado para los filtros (90-psig). Los controles de limpieza por pulsos se ajustan en la fábrica para limpiar uno o más filtros cada 10 segundos durante un ciclo de limpieza.

AVISO

No aumente la presión de suministro sobre los 90 psig, puesto que los componentes se pueden dañar.

Control del ventilador

Ventiladores con carcasa integral

1. La carcasa del conjunto del ventilador es parte integral del colector. La rueda y el motor se instalan en la carcasa con 8 pernos.
2. Para acceder a los rotores, retire el motor, retire los 8 pernos y levante el conjunto de motor/rueda.
3. Para volver a instalar el conjunto de motor/rueda, aplique sellador en el borde exterior del patrón de pernos en la carcasa del conjunto de alimentación. Vuelva a instalar el conjunto de motor/rueda usando los accesorios del paso 1.

Nota: El conjunto de ruedas debe extenderse $1/8 + 0.0$ a $-1/16$ más allá de la parte superior del anillo de entrada cuando se instala correctamente.

Apriete el tornillo de fijación a 10-11 pies-libra, sin exceder los 13 pies-libra para cubos de aluminio (típico).

Para cubos de acero, establezca el par de torsión en 11-13 pies-libra, sin exceder los 14 pies-libra.

4. Gire la rueda del ventilador después de la instalación para garantizar una rotación adecuada.

Limpieza de controles y sensores

Control Delta P

Para obtener más información, consulte la versión más reciente del manual de Instalación, operación y mantenimiento de Delta P.

Opciones y accesorios

Válvula de descarga de aire comprimido

La válvula de descarga de aire comprimido puede instalarse en la línea de suministro de aire comprimido para cortar el suministro de aire comprimido y descargar el aire comprimido almacenado del colector cuando el panel de interrupción de alimentación activa una parada del colector. Consulte la hoja de instrucciones complementaria de la válvula de descarga de aire comprimido enviada con el colector para conocer las opciones de ubicación de la válvula.

Acoplamiento de rociador

AVISO

Los acoplamientos de rociador se proporcionan para simplificar la instalación de un sistema de control de incendios. El instalador deberá determinar la ubicación correcta de los componentes de dicho sistema.



Pantalla de control de Delta P

Puesta en marcha/Puesta en servicio

Instruya al personal respecto de cómo utilizar la unidad y realizar los procedimientos de mantenimiento de esta en forma segura.



Un electricista calificado debe realizar las tareas de instalación, servicio o mantenimiento eléctrico y de acuerdo con todos los códigos nacionales y locales de aplicación. Este colector se puede encender y detener de manera inesperada desde una ubicación remota.

Apague el suministro eléctrico y bloquee todas las fuentes de energía eléctrica antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

Desactive el suministro de aire comprimido, purgue y bloquee las líneas antes de llevar a cabo tareas de servicio o mantenimiento.

Verifique que el colector esté libre de desechos antes del encendido.

No opere la unidad en ambientes clasificados como peligrosos sin contar con un alojamiento adecuado para la aplicación.

1. Verifique que todas las conexiones eléctricas estén firmes y hagan contacto.
2. Verifique la rotación correcta de todos los motores según se describe a continuación.



No mire por la salida del ventilador para determinar la rotación. Observe la rotación del ventilador desde la parte trasera del motor.

Controle que no haya herramientas ni desechos en la cámara de escape antes de verificar la rotación del ventilador.

Manténgase alejado del escape para evitar lesiones.

No intercambie un conductor de alimentación con un cable de conexión a tierra. Se pueden producir graves lesiones personales y/o daños a la propiedad.

- a. Golpee el ventilador para iniciar la rotación.
 - b. A medida que el ventilador se detiene (sin alimentación), compare la rotación del ventilador con la dirección de la etiqueta de rotación (ubicada en la carcasa del ventilador).
3. Si la rotación del ventilador está invertida, corríjala.

Para invertir la rotación, utilice un suministro eléctrico de una sola fase: Siga las instrucciones del fabricante en la placa de identificación del motor.

Para invertir la rotación, utilice un suministro eléctrico trifásico: Cambie cualquiera de los dos cables de la caja de conexiones del motor.

- a. Apague el colector y bloquee todas las fuentes de energía.
- b. Dentro de la caja de conexiones, intercambie la ubicación de conexión de dos cables de alimentación en el bloque de terminales, asegurándose de no intercambiar un cable de alimentación y un cable de tierra



No intercambie un cable de alimentación con un cable de tierra o puede sufrir lesiones personales graves y provocar daños a la propiedad.

4. Asegúrese de que todos los paneles de acceso al equipo estén sellados y seguros.
5. Compruebe que el depósito de polvo esté debidamente sellado y afianzado con abrazadera.
6. Revise y retire todos los elementos sueltos dentro o cerca de la entrada y la salida del colector.
7. Verifique que todos los controles remotos y carcasas de solenoide (si corresponde) estén cableados correctamente y todos los interruptores de servicio estén en la posición de apagado.
8. Verifique que todos los accesorios opcionales estén instalados y asegurados en forma correcta.
9. Encienda el suministro de energía en la fuente.
10. Encienda el suministro de aire comprimido. Ajuste la presión de suministro de aire comprimido en un nivel adecuado para los filtros (90-psig).
11. Encienda el motor del ventilador.
12. Asegúrese de que el agua del sistema de mitigación de incendios esté instalada y funcione correctamente, si está presente.

Desmantelamiento

Cuando el colector alcanza el final de su vida útil, debe ser retirado de servicio.



Durante el desmantelamiento, existe la posibilidad de exponerse al polvo del colector. La mayoría de los polvos presentan riesgos de seguridad y salud para los que se deben tomar precauciones. Cuando realice cualquier actividad de desmantelamiento, use equipo de protección ocular, respiratoria, de cabeza y otros equipos adecuados para el tipo de polvo con el que va a trabajar.

BLOQUEE todas las fuentes de energía antes de realizar cualquier actividad de desmantelamiento en el equipo.

El servicio eléctrico debe ser realizado por un electricista calificado.

La desconexión de conductos debe ser realizada por un contratista calificado.

1. Antes de sacar de servicio el colector, sométalo a un ciclo de limpieza por pulsos para eliminar el polvo acumulado en los filtros.
2. Bloquee todas las fuentes de energía del colector, el sistema de manejo de materiales y otros equipos asociados.
3. Retire todos los filtros del colector y deséchelos de manera adecuada según el polvo del colector. (Consulte Reemplazo del filtro para obtener instrucciones sobre la extracción).
4. Desconecte la energía eléctrica del colector y los componentes del sistema de manejo de materiales y retire cualquier conducto asociado del exterior del colector.
5. Desconecte y retire el conjunto de entrada del conjunto inferior si es necesario para simplificar la manipulación y el transporte de los componentes fuera de las instalaciones.
6. Una vez finalizado el desmontaje de la sección superior, retire los anclajes del suelo para permitir la extracción del conjunto inferior.
7. Asegure todos los componentes del colector a un vehículo de transporte adecuado y trasládalo a un sitio de eliminación adecuado para el polvo que contiene el colector.

Garantía de Donaldson Industrial Air Filtration

Donaldson garantiza al comprador original que los productos estarán libres de defectos de fabricación y materiales durante los períodos vigentes indicados a continuación: (1) Componentes estructurales principales por un período de diez (10) años desde la fecha de envío; (2) componentes no estructurales y accesorios fabricados por Donaldson, incluidos productos de esclusas Donaldson, ventiladores TBI, ventiladores TRB, productos de colector de humos, componentes de controles eléctricos fabricados por Donaldson y carcasas de post-filtros fabricadas por Donaldson por un período de doce (12) meses desde la fecha de envío; y (3) filtros fabricados por Donaldson por un período de (18) meses desde la fecha de envío.

El comprador es responsable de determinar si los productos cumplen su propósito particular y si son aptos para el proceso y la aplicación previstos. Las declaraciones del vendedor, la información técnica y de ingeniería y las recomendaciones se ofrecen para la conveniencia del comprador y no se garantiza su exactitud ni integridad. Si el vendedor, después de recibir aviso por escrito dentro del período de garantía de que un producto supuestamente no cumple con la garantía del vendedor, y el vendedor, a su exclusiva discreción, determina que dicho reclamo es válido, la única obligación del vendedor y el recurso exclusivo del comprador en caso de incumplimiento de la garantía anterior o la garantía publicada por el vendedor, será, a opción del vendedor, una de las siguientes: (i) reparar o reemplazar el producto, o (ii) reembolsar o dar crédito al comprador por el precio de compra del vendedor. En caso de reparación o reemplazo, el vendedor será responsable del costo de envío de las partes, pero no del trabajo de retirar, reparar, reemplazar o reinstalar el producto supuestamente defectuoso. Pueden usarse productos reacondicionados para reparar o reemplazar el producto y la garantía del producto reparado o reemplazado será el período de garantía restante del producto que se reparó o reemplazó. Nadie que no sea el vendedor puede realizar reparaciones ni modificaciones sin una autorización previa por escrito del vendedor, o esta garantía queda nula. El vendedor garantiza al Comprador que llevará a cabo los servicios de acuerdo con el Documento de ventas y con personal calificado y de manera profesional, de acuerdo con los estándares generales de la industria para servicios similares. Con respecto a los servicios sujetos a un reclamo en virtud de la garantía establecida anteriormente, el vendedor deberá, a su exclusiva discreción, (i) reparar o volver a realizar los servicios correspondientes o (ii) reembolsar o entregar crédito por el precio de los servicios según la tarifa del contrato proporcional y esa será la única obligación y el recurso exclusivo por incumplimiento de la anterior garantía de los servicios. Los productos fabricados por terceros ("Producto de terceros") pueden constituir, contener o estar contenidos, incorporados o instalados, o pueden suministrarse junto con el producto. El comprador acepta que: (a) Los Productos de terceros no se incluyen en la garantía del vendedor de esta Sección 7 y solo tienen la garantía extendida del fabricante original, y (b) la responsabilidad del vendedor en todos los casos se limita solo a productos diseñados y fabricados por el vendedor. EXCEPTO POR LA GARANTÍA DEL VENDEDOR CON RESPECTO A LA TITULARIDAD DE LOS PRODUCTOS, EL VENDEDOR NIEGA Y EXCLUYE EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, ORAL, LEGAL O DE OTRO TIPO, ENTRE LAS QUE SE INCLUYEN, A TÍTULO ENUNCIATIVO, LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN, ADECUACIÓN PARA FINES ESPECÍFICOS, OBSERVANCIA DE DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE TERCEROS Y TODA OTRA GARANTÍA QUE SURJA DE ASESORÍA TÉCNICA O RECOMENDACIONES, EL CURSO DE LA NEGOCIACIÓN O LA EJECUCIÓN, LAS COSTUMBRES O LOS USOS COMERCIALES. Las obligaciones del vendedor no cubren el desgaste o el deterioro normal ni los defectos de los productos, o el daño que sufran a causa de la instalación incorrecta, un accidente o cualquier utilización, mantenimiento, reparación o modificación de los productos, o cualquier uso que vaya en contra de las instrucciones del Vendedor con respecto al almacenamiento, la instalación, la puesta en marcha o el uso de los productos o de sus capacidades designadas, o bien cualquier uso que, según el criterio exclusivo del vendedor, perjudique el rendimiento o la confiabilidad de los productos, o que someta los productos a abuso, mal manejo, uso indebido o negligencia, o cualquier daño causado por conexiones, interconexiones o uso en entornos imprevistos o no aptos, o por cualquier otra causa que no sea imputable al vendedor; en cuyo caso, los gastos correrán por cuenta del comprador. La garantía del vendedor depende de la exactitud de la información que proporcione el comprador. Cualquier cambio en la información o imprecisión en los datos proporcionados por el comprador anulará esta garantía. El vendedor no garantiza que la operación de los productos será ininterrumpida o libre de errores, que las funciones de los productos cumplirán los requisitos del comprador o su cliente a menos que se haya acordado específicamente, o que los productos funcionen en conjunto con otros productos seleccionados por el comprador o el cliente del comprador para su uso.

Los términos de esta garantía pueden ser modificados únicamente a través de un documento de garantía especial firmado por un Director, un Gerente General o un Vicepresidente de Donaldson. Para asegurar el correcto desempeño operacional de su equipo, utilice solo partes de reemplazo originales de Donaldson.

Este Producto está sujeto a los Términos de venta de Donaldson ("Términos"), cuya copia actualizada se puede consultar en termsofsale.donaldson.com Estos términos se incorporan aquí como referencia. Al adquirir o usar este producto, el usuario acepta estos términos. Los términos se encuentran disponibles en nuestro sitio web o llamando a nuestra línea de Servicio al cliente al 1-800-365-1331.

Mejore significativamente el rendimiento de su recolector con filtros y piezas de repuesto genuinas de Donaldson Torit. **Llame a Donaldson Torit al 800-365-1331.**

Aviso importante: Muchos factores que escapan al control de Donaldson pueden afectar el uso y desempeño de los productos Donaldson en una aplicación particular, incluidas las condiciones en las que se utiliza el producto. Dado que estos factores están bajo el conocimiento y control exclusivo del usuario, es fundamental que el usuario evalúe los productos para determinar si son aptos para el propósito particular y adecuados para la aplicación prevista. Todos los productos, especificaciones de productos, disponibilidad y datos están sujetos a cambios sin previo aviso y pueden variar según la región o el país.



Donaldson Company, Inc.
Minneapolis, Minnesota
donaldsonorit.com • shop.donaldson.com

Norteamérica
Correo electrónico: donaldsonorit@donaldson.com
Teléfono: (EE. UU.): +1-800-365-1331 • (MX): +1-800-343-3639

Australasia
Correo electrónico: marketing.australia@donaldson.com
Teléfono: +61-2-4350-2000
Gratis: (AU) +1800-345-837 • (NZ) +0800-743-387

China
Correo electrónico: info.cn@donaldson.com
Teléfono: +86-400-820-1038

Donaldson Europe B.V.B.A.
Correo electrónico: IAF-europe@donaldson.com
Teléfono: +32-16-38-3811

India
Correo electrónico: info.dfis@donaldson.com
Teléfono: +91-124-4807-400 • +1-800-103-5018

Japón
Correo electrónico: jp-ndl.ifsw@donaldson.com
Teléfono: +81-42-540-4112

Corea
Correo electrónico: iaf-kr@donaldson.com
Teléfono: +82-2-517-3333

Latinoamérica
Correo electrónico: IndustrialAir@donaldson.com
Teléfono: +52-449-300-2442

Sudáfrica
Correo electrónico: SAMarketing@donaldson.com
Teléfono: +27 11 997 6000

El sudeste de Asia
Correo electrónico: IAF.SEA@donaldson.com
Teléfono: (65) 63117373

IOM AG8627411 (SPM), Revisión 0 (noviembre de 2022) ©2002 Donaldson Company, Inc. Donaldson, Torit y el color azul son marcas comerciales de Donaldson Company, Inc. Todas las demás marcas pertenecen a sus respectivos propietarios.